

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



(19) **RU** <sup>(11)</sup> **2 536 128** <sup>(13)</sup> **C2**

(51) МПК  
*B23H 5/00* (2006.01)  
*B23H 5/14* (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

**(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2012116013/02, 19.04.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
19.04.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 19.04.2012

(43) Дата публикации заявки: 27.10.2013 Бюл. № 30

(45) Опубликовано: 20.12.2014 Бюл. № 35

(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: RU 2407623 C2, 27.12.2010. SU 1799700  
A1, 07.03.1993. RU 2247635 C1, 10.03.2005. RU  
2333820 C1, 20.09.2008. US 2010089768 A1,  
15.04.2010

Адрес для переписки:

394026, г.Воронеж, Московский просп., 14,  
ГОУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Смоленцев Владислав Павлович (RU),  
Гончаров Евгений Владимирович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего  
профессионального образования  
"Воронежский государственный технический  
университет" (RU)

RU  
2 536 128  
C 2

**(54) СПОСОБ КОМБИНИРОВАННОГО РАЗДЕЛЕНИЯ МЕТАЛЛОВ**

(57) Формула изобретения

Способ комбинированного разделения металлического материала, включающий струйную обработку с использованием свободного абразива и анодное растворение припуска, отличающийся тем, что в качестве абразива используют нетокопроводящие абразивные гранулы, на которые наращивают слой льда из электролита толщиной не менее высоты выступания граней абразива, при этом абразивные гранулы со слоем льда из электролита подают на разделяемый материал, подключенный к положительному полюсу источника тока, водяной струей через смесительную камеру, которая подключена к отрицательному полюсу источника тока.